



## **ASSEMBLEA ORDINARIA DEI SOCI**

Il giorno 18/03/2023 (diciotto marzo duemilaventitre) alle ore 15:00 in presenza, presso la Sala Riunioni della Casa della Montagna, ed in collegamento in videoconferenza, si è riunita, in II convocazione, l'Assemblea dei Soci della Sezione CAI di Amatrice – APS.

La lettera di convocazione è stata pubblicata sul sito istituzionale [www.caiamatrice.it](http://www.caiamatrice.it), affissa presso la bacheca e sui social ufficiali e trasmessa tramite email ai soci della sezione iscritti alla mailing list.

Si dà atto che alla data della prima convocazione, venerdì 17 marzo 2023 alle ore 23:00, solo da remoto, l'assemblea è andata deserta.

Per il collegamento da remoto è stata utilizzata la piattaforma GoToMeeting – indirizzo:

<https://meet.goto.com/678748045>

Al momento del collegamento, per verificare il diritto al voto, si chiede di specificare i nomi dei soci maggiorenni componenti dello stesso nucleo familiare collegati tramite la stessa postazione.

Alle ore 15:15 viene verificata la presenza di n. 31 soci in regola con l'iscrizione per l'anno 2023 di cui:

- n. 14 in presenza;
- n. 6 in collegamento da remoto;
- n. 11 per delega.

Si dà atto che l'elenco dei presenti è conservato agli atti anche se non materialmente allegato al presente verbale.

Il Presidente Marco Salvetta, dopo aver informato i presenti della registrazione della seduta solo per facilitarne la verbalizzazione, dichiara aperta la riunione per discutere il seguente

### **ORDINE DEL GIORNO:**

1. Nomina del presidente e del segretario dell'Assemblea;
2. Approvazione verbale Assemblea ordinaria del 28/03/2022;
3. Relazione del Presidente;
4. Approvazione quote sociali anno 2023;
5. Esame ed approvazione bilancio consuntivo 2022; relazione del Segretario;
6. Esame ed approvazione bilancio preventivo 2023; relazione del Segretario;
7. Presentazione ed approvazione programma anno 2023;
8. Elezione del secondo delegato;
9. Approvazione della proposta di conferimento del titolo di *Presidente onorario della Sezione* a Giuseppe Bacigalupo;
10. Varie ed eventuali.





### **1) Nomina del presidente e del segretario dell'Assemblea**

Si propone a presidente dell'Assemblea Cristina Ianniello e come segretario verbalizzante si propone Lucia Lalli. L'Assemblea approva all'unanimità.

### **2) Approvazione verbale Assemblea ordinaria del 28/03/2022**

Il segretario comunica che il verbale, con tutti gli allegati, è stato pubblicato sul sito, insieme alla lettera d'invito, per cui propone di darlo per letto.

L'Assemblea approva all'unanimità.

### **3) Relazione del Presidente**

Il Presidente della Sezione Marco Salvetta illustra il piano delle attività svolte dalla Sezione e ringrazia tutti coloro che vi hanno collaborato.

La presentazione viene allegata al presente verbale, per farne parte integrante e sostanziale. **(all. 1)**

Il presidente dell'Assemblea chiede se ci siano domande.

**Si dà atto che si è collegato Luciano Tafani.**

Non essendoci domande, si passa all'approvazione della relazione che viene approvata all'unanimità.

### **4) Approvazione quote sociali anno 2024**

Preliminarmente si comunica che nella lettera di convocazione c'è stato un errore di battitura, per cui l'approvazione delle quote sociali è relativa all'anno 2024 e non 2023. Per cui si chiede l'approvazione di tale rettifica.

L'Assemblea approva all'unanimità.

Il presidente dell'Assemblea comunica che con circolare n. 19/2022 il CAI Centrale ha comunicato gli importi minimi dei tesseramenti per l'anno 2023, dando la facoltà alle sezioni di incrementare le quote minime.

Specifica ed enuncia le quote sociali sottoponendo ai soci la scelta di lasciarle invariate come l'anno 2023 oppure di modificarle, comunicando anche gli importi che si versano al CAI centrale e precisamente:

|                       |         |            |         |
|-----------------------|---------|------------|---------|
| Socio ordinario       | € 45,00 | si versano | € 28,50 |
| Socio familiare       | € 23,00 | si versano | € 13,31 |
| Socio juniores        | € 23,00 | si versano | € 13,31 |
| Socio giovane         | € 16,00 | si versano | € 9,69  |
| Secondo socio giovane | € 9,00  | si versano | € 2,69  |
| Socio aggregato       | € 10,00 |            |         |





I nuovi iscritti dovranno versare ulteriori € 5,00 per la tessera.

Il presidente dell'Assemblea mette a votazione la proposta che viene approvata all'unanimità.

Le quote per l'anno 2024 restano invariate.

#### **5) Esame ed approvazione bilancio consuntivo 2022: relazione del Segretario**

Il Segretario della Sezione illustra il bilancio con un quadro sintetico, rispetto a quello che viene estrapolato dalla funzione CAI GEST ed allegato al presente verbale (**all. 2**).

A tal proposito si legge la richiesta pervenuta dalla socia Chiara Casini, impossibilitata a partecipare all'Assemblea. *"In riferimento al costo del conto corrente propone di chiedere alle altre banche presenti sul territorio quanto costa aprire un conto da loro; se i bonifici sono gratuiti e/o costano di meno, confrontare il costo dei bolli e delle offerte. Comunicare alla BCC di questo interesse al cambiamento per vedere se esiste un modo per non pagare i bolli. Si rende disponibile ad effettuare questa ricerca."*

Il segretario precisa che il costo dei bolli, rispetto al 2021 risulta dimezzato perché sono stati riuniti i due conti correnti.

La consigliera Catia Clementi propone di richiedere un contributo/donazione, con cui andare ad ammortizzare i costi ed evitare di cambiare IBAN.

Il Presidente Marco Salvetta propone di richiedere un contributo per una delle tante iniziative nell'ambito dei vari progetti della Sezione.

La proposta è stata un punto di riflessione per ricercare l'ottimizzazione finanziaria, per cui si suggerisce di effettuare una richiesta di contributo su uno specifico progetto, tra quelli in essere nella Sezione.

Il presidente pone in votazione tale proposta che viene approvata all'unanimità.

Si passa all'approvazione del bilancio 2022.

Si approva all'unanimità.

#### **6. Esame ed approvazione bilancio preventivo 2023: relazione del Segretario**

Il Segretario illustra il bilancio preventivo per l'anno 2023, (**all. 3**), dicendo che alcune voci restano invariate rispetto allo scorso anno. Si sono inserite nuove voci per i progetti previsti nel 2023.

Si passa all'approvazione del bilancio preventivo per l'anno 2023.

Si approva all'unanimità.

Il Presidente Marco Salvetta descrive i vari progetti presentati nel bilancio preventivo 2023:

- si continuerà ad onorare Andrea Tomei con il contributo per il premio di laurea ed il convegno;
- nel 2023 si proseguirà con i lavori per la realizzazione dell'orto botanico di Amatrice, accanto alla Casa della Montagna, in attesa di ripristinare quello di Preta. E' prevista la sistemazione della casetta in muratura presente nell'area ex scuola Romolo Capranica;
- Alpinismo Giovanile; sono previsti diversi incontri intersezionali;
- Corso di escursionismo base (E1); per la prima volta le quattro Sezioni di Rieti, Amatrice, Antrodoto e Leonessa hanno organizzato un Corso di escursionismo base per i soci CAI.





- un altro importante punto è il finanziamento del CAI Centrale per il progetto di sistemazione della Casetta della Palara. Il finanziamento non è stato inserito nel bilancio preventivo perché al momento della convocazione dell'Assemblea non era stato ancora deliberato.

Catia Clementi, in merito al progetto "A scuola con il CAI", comunica la riattivazione delle iniziative sospese a causa della pandemia. Comunica che il Moto Guzzi World Club ha aumentato il contributo per il premio letterario "Il mondo della pastorizia ad Amatrice - La transumanza nei ricordi dei nonni". A tal proposito si riserva di parlare di questo con il Segretario ed il Tesoriere.

Il primo incontro con gli studenti della scuola secondaria di primo grado si è svolto il 16 marzo u.s. con Luciana Millo e Pietro Casini.

Il Presidente Marco Salvetta comunica che la Sezione sta organizzando un evento in ricordo della guida alpina Federico Tosti, in occasione del 125° anniversario della nascita, con due giorni di eventi, il 21 e 22 ottobre, ad Accumoli.

### **7. Presentazione ed approvazione programma anno 2023**

Presenta il programma il Presidente Marco Salvetta in maniera generale, lasciando ai vari consiglieri la presentazione dei singoli progetti.

Premette che il programma è il frutto di una collaborazione tra Soci, Direttivo ed altri, e passa all'illustrazione dello stesso.

Per "Passi di Salute" Catia Clementi passa all'esposizione del programma. Oltre alle varie escursioni nei dintorni di Amatrice, se ne propone una alla scoperta delle cascate del Rivotico.

Altra proposta è quella di cercare di coinvolgere i ragazzi del catechismo.

L'anno scorso il gruppo "Passi di Salute" ha dato molte soddisfazioni, anche con escursioni al di fuori delle mete usuali.

Il Vicepresidente Paolo Plini parla della Tutela Ambiente Montano, illustrando le varie escursioni a cui la sezione parteciperà, comunicando che a maggio sarà sostituito il cartellone rovinato, posto dal Parco Gran Sasso Monti della Laga, con uno simile a quelli già realizzati dalla Sezione.

Cristina Ianniello, in merito al progetto Transumanza, comunica che a settembre, in concomitanza con la Sagra degli Spaghetti all'Amatriciana, ci sarà l'escursione sulle vie della Transumanza e fornisce informazioni sull'escursione agli Stazzi di San Lorenzo.

Francesco Clemente parla del progetto LH, dicendo che la nostra Sezione preferisce chiamarlo "Diversamente Uguali" anziché "Lazio Handicap". Precisa che la nostra Sezione ha il numero più alto di tali operatori, ben sedici.

Paolo Plini comunica che l'organizzazione della manifestazione in ricordo di Federico Tosti è già partita da qualche tempo e si svolgerà ad Accumoli.

Per quanto riguarda la sentieristica, non sono state fissate date ma le attività verranno decise volta per volta.

Si passa all'approvazione del programma anno 2023.

Si approva all'unanimità.





## CLUB ALPINO ITALIANO

### SEZIONE DI AMATRICE APS

#### **8. Elezione del secondo delegato**

Il Presidente Marco Salvetta comunica che, avendo la sezione al 31/12/2022 raggiunto 254 iscritti, ha diritto al 2° delegato a livello nazionale e regionale. Pertanto chiede se c'è qualche proposta. Non essendoci nessun nome, propone di eleggere, come secondo delegato, il Vice Presidente Paolo Plini. Si approva all'unanimità.

#### **9. Approvazione della proposta di conferimento del titolo di *Presidente Onorario della Sezione* a Giuseppe Bacigalupo**

Il presidente passa la parola al Presidente Marco Salvetta, che illustra la proposta.

Il Presidente della Sezione ricorda che Pino Bacigalupo con tanti altri, ha fondato la Sezione. Ha svolto le funzioni di Presidente per 15 anni ed è sempre stato presente in maniera attiva.

E' una proposta che viene dal cuore.

Claudio Bizzoni ringrazia Pino per quanto fatto per la Sezione. Si associa ai ringraziamenti Luciano Tafani.

Si passa all'approvazione della proposta. Si approva all'unanimità.

**Entrano i soci Pietro Negri e Santucci Marina.**

Viene consegnata a Pino Bacigalupo una targa ricordo.

#### **10. Varie ed eventuali**

Il Tesoriere Lucia Lalli comunica che è intenzione, per il periodo da giugno a settembre, di chiedere ai giovani, anche per avvicinarli al CAI, di tenere aperta la Sezione prevedendo un rimborso spese. I dettagli saranno stabiliti dal Consiglio Direttivo.

I presenti approvano all'unanimità.

Il segretario propone ai presenti la lettura del seguente verbale.

Dopo tale lettura, si passa all'approvazione dello stesso. L'Assemblea approva all'unanimità.

Il presidente dell'Assemblea, non avendo nessun altro argomento da trattare, dichiara chiusi i lavori alle ore 16:55.

Amatrice, 18 marzo 2023

IL SEGRETARIO DELL'ASSEMBLEA

IL PRESIDENTE DELL'ASSEMBLEA







# CLUB ALPINO ITALIANO

## SEZIONE DI AMATRICE

ALL. 1)

### ASSEMBLEA ORDINARIA DEI SOCI 18 MARZO 2023

**OGGETTO:** Relazione del Presidente anno 2022.

Care Socie, cari Soci,

il 2022, nonostante qualche restrizione ed accorgimento, ha rappresentato il ritorno alla quasi piena attività della sezione dopo il periodo della pandemia.

In questo 2022 appena trascorso abbiamo realizzato la quasi totalità del programma approvato integrandolo di numerose ulteriori attività che hanno avuto come primo ed importante riscontro un deciso aumento degli iscritti alla nostra Sezione. Nel corso del 2022 abbiamo raggiunto quota n° 254 soci superando il traguardo di 250, consentendo la nomina del secondo delegato che permetterà alla Sezione di avere una maggiore rappresentanza nelle decisioni ai livelli superiori della nostra organizzazione, CAI Regionale e CAI Nazionale.

Le prospettive sono incoraggianti anche per questo anno e invito tutti ad effettuare il rinnovo entro il 31 marzo.

Il lavoro e l'impegno volontario di molti Soci della Sezione, corroborato dalla grande partecipazione alle iniziative ed agli eventi organizzati, ha avuto come risultato finale quello di realizzare la vita di sezione, risultato che deve rimanere lo scopo principale delle Sezioni del nostro sodalizio. Tale aspetto calato nella nostra particolare situazione post- sisma assume evidentemente un particolare carattere sociale.

Il programma è stato vario e per tutti e per tutto l'anno ed ha abbracciato tanti settori ed attività.

#### ESCURSIONISMO

- ✓ Organizzazione e svolgimento 14 uscite fra Monti della Laga, Sibillini e Gran Sasso alla scoperta non solo delle bellezze naturalistiche ma anche di luoghi e paesaggi creati dall'uomo come la visita a Rocca Calascio e Santo Stefano di Sessanio
- ✓ Organizzazione e partecipazione a 6 eventi e escursioni Intersezionali
- ✓ Organizzazione e svolgimento di un ciclo di Incontri formativi di Escursionismo dal titolo "Parliamo di escursionismo" tenuti presso la sede sociale nella Casa della Montagna, a cura di nostri accompagnatori.

#### ALPINISMO GIOVANILE E SCUOLE

- ✓ Organizzazione e svolgimento 8 uscite, alcune intersezionali, che hanno visto la partecipazione di numerosi giovani
- ✓ Un importante evento è stato quello che organizzato in occasione dell'EarthDay 2022, la Piantumazione della QUERCIA DELL'AMICIZIA donata dal Gruppo AG di Parma. Presenti tutti gli alunni della Scuola primaria di Amatrice con cui sta riprendendo il





## CLUB ALPINO ITALIANO SEZIONE DI AMATRICE

progetto "A Scuola con il CAI". L'evento è stato trasmesso in diretta dalla RAI per Uno Mattina.

- ✓ Nel mese di luglio la Sezione ha collaborato con altre associazioni del territorio in occasione di TolfAmatrice con l'organizzazione di una caccia al tesoro con attività di orienteering per bambini e ragazzi
- ✓ Ad agosto lo storico appuntamento di Pane e cioccolata ha visto una delle maggiori presenze di sempre diventando ormai una tradizione dell'estate amatriciana
- ✓ Riattivazione, dopo lo stop della pandemia, del premio letterario finanziato dal MOTO GUZZI WORLD CLUB sul tema della transumanza che è ripreso con gli incontri in presenza proprio in questi giorni

### CULTURA E TUTELA AMBIENTE MONTANO

- ✓ Organizzazione e svolgimento di 5 uscite di cui 3 in occasione di Giornate internazionali (Acqua, Terra, Montagna)
- ✓ 21 novembre organizzazione evento Premio di Laurea Andrea Tomei con consegna di due premi di laurea (grazie al finanziamento del GR Lazio e della nostra Sezione), in collaborazione con l'università della Tuscia, in occasione della Giornata nazionale degli alberi, giunto alla 5ª edizione. Inserito nel progetto A Scuola con il CAI quest'anno sono stati presenti gli studenti del Liceo Scientifico/sportivo Marchionne di Amatrice alla presenza e con gli interventi istituzionali e scientifici di: GR Lazio, Uni Tuscia, I.O. Marchionne di Amatrice, CNR, Società Botanica Italiana, Parco Nazionale Gran Sasso Laga.
- ✓ Ciclo di Webinar su montagna, ambiente e cultura nell'ambito del contenitore culturale Tutti i Colori della Laga;
- ✓ Organizzazione e svolgimento di 7 Incontri di fotografia naturalistica amatoriale per soci e non soci che hanno portato alla stampa del calendario 2022 distribuito a tutte le attività di Amatrice riproposto anche per il 2023;
- ✓ Attivazione della Convenzione con il Comune di Amatrice per la realizzazione dell'Orto botanico di Amatrice, inizio lavori di allestimento della struttura su terreno adiacente alla Casa della Montagna, messo a disposizione dal Comune di Amatrice

### SENIORES

Sono state organizzate una serie di uscite, anche infrasettimanali, nell'ambito del programma PASSI DI SALUTE, che ha avuto un ottimo riscontro di partecipanti, non solo seniores, e ha dato la possibilità di conoscere luoghi vicini e anche più lontani e ci ha fatto riappropriare della nostra terra riscoprendo percorsi e luoghi familiari. Dai sentieri storici intorno ad Amatrice, allo spettacolo della Cascata delle Barche, alla scoperta della fioritura di Castelluccio di Norcia, abbiamo abbracciato gli alberi a Selva Grande, siamo arrivati fino a Spelunga per la Festa Bella.





# CLUB ALPINO ITALIANO

## SEZIONE DI AMATRICE

### **LH e MONTAGNATERAPIA**

L'inclusività è un tema che sta molto a cuore alla nostra Sezione, la Montagna è luogo e strumento privilegiato di inclusione e di interventi di prevenzione, cura e riabilitazione, rivolti a individui, gruppi e Comunità locali. Per questo nel corso del 2022 abbiamo Organizzato 3 uscite con le joelette, anche con il coinvolgimento dell'Alpinismo Giovanile, 1 corso di formazione LH del CAI regionale per operatori joelette aperto anche ai soci delle sezioni limitrofe, presso la Casa della MONTAGNA, con rilascio di attestato e formazione di ulteriori n°5 operatori sezionali anche giovani.

Attivazione protocollo CAI Amatrice e CAI Rieti con la ASL di Rieti per attività di Montagna terapia

### **SENTIERISTICA**

- ✓ Nell'ambito delle attività del Catasto Sentieri SOSEC, immissione e validazione delle tracce relative alla rete di sentieri di competenza sezionale sulla piattaforma InfoMont
- ✓ 23 giornate di manutenzione sentieri (di cui 10 su Sentiero Italia CAI)
- ✓ Realizzazione di un pannello generale sui sentieri posizionato presso la sede sociale nella Casa della Montagna
- ✓ Conclusione progetto sentieri Pizzo di Sevo in cui la sezione ha supportato la realizzazione di pannelli informativi, finanziati dalla Regione Lazio che ha visto il coinvolgimento di imprese locali che hanno posto in opera gli interventi, portando quindi lavoro sul territorio.
- ✓ Manutenzione del webGIS nell'ambito della convenzione con il CNR-ISP
- ✓ Implementazione di nuove funzionalità nel sito [www.caiamatrice.it](http://www.caiamatrice.it)

### **ALTRE ATTIVITÀ CONVEGNI COLLABORAZIONI**

- ✓ Iscrizione della Sezione come APS nel RUNTS (Registro Unico Nazionale del Terzo Settore)
- ✓ Messa a disposizione della sede sociale per lo svolgimento di un corso BLS-D nell'ambito di un progetto pilota per la formazione dei soci all'utilizzo del defibrillatore e alle manovre di disostruzione delle vie aeree per adulti e in ambito pediatrico
- ✓ Organizzazione della 26° Festa di San Martino, con escursione intersezionale, la partecipazione delle sezioni limitrofe e l'alpinismo giovanile di Rieti, Antròdoco e Macerata con oltre 250 presenze nonostante il meteo
- ✓ Partecipazione alle riunioni di coordinamento del Gruppo CAI Salaria 150
- ✓ Accoglienza e supporto ad altre Sezioni venute in visita ad Amatrice
- ✓ Collaborazione con gruppo ANA Amatrice in occasione del raduno degli Alpini
- ✓ Supporto al Comune di Accumoli per la realizzazione di una rete di sentieri comunali





## CLUB ALPINO ITALIANO SEZIONE DI AMATRICE

- ✓ Organizzazione di un evento (convegno ed escursione) CAI-FIE. Nella stessa giornata è stato fornito supporto a LIBERAUTISMO staffetta blu per l'autismo sul Sentiero Italia CAI
- ✓ Partecipazione ad un evento a cura del Cammino delle Terre Mutate
- ✓ Attività di promozione della Sezione sui principali social, implementazione della comunicazione sulla carta stampata con comunicati stampa e articoli dedicati;
- ✓ Realizzazione di un opuscolo informativo generale di invito alla frequentazione della montagna e del territorio di Amatrice in generale distribuito alle attività produttive;
- ✓ Progetto di valorizzazione dell'area presso il CC il Triangolo
- ✓ Predisposizione atti per recupero della casetta della Palara con ottenimento del finanziamento da parte del CAI Centrale come punto di appoggio
- ✓ Festa di Natale presso la Casa della Montagna per i soci con proiezione di immagini dell'anno trascorso

Il programma attività 2023 è iniziato con la classica escursione su neve di CIASPOLAMATRICE con la massiccia partecipazione di soci, il programma 2023 sarà ricco di attività ed eventi ai quali speriamo di vedervi presenti sempre più numerosi.

Buona montagna a tutti voi.

Amatrice, 18.03.2023

Il Presidente  
Ing. Marco Salvetta





# CLUB ALPINO ITALIANO

SEZIONE DI AMATRICE APS

| ATTIVO                       |            |
|------------------------------|------------|
| IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI | 820,45     |
| MARCHIO TCL                  | 820,45     |
| IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI   | 24.781,02  |
| ATTREZZATURE                 | 536,80     |
| PUNTI DI APPOGGIO CAI        | 16.000,00  |
| ATTREZZATURE LH              | 2.001,95   |
| SEDE PROVVISORIA             | 1.757,20   |
| CONTAINER                    | 600,00     |
| ATTREZZATURE AG              | 392,50     |
| ATTREZZATURE SENTIERI        | 614,95     |
| ATTREZZATURE CDM             | 807,43     |
| HARDWARE INFORMATICO CDM     | 1.894,19   |
| ATTREZZATURE CDM DA RICEVERE | 176,00     |
| CASSA                        | 147,78     |
| CASSA CONTANTI               | 147,78     |
| BANCA                        | 108.118,89 |
| BANCA BCC 5873               | 108.118,89 |

| PASSIVO                                    |            |
|--------------------------------------------|------------|
| CAPITALI                                   | 31.347,05  |
| RISULTATI ESERCIZI PRECEDENTI              | 5.745,58   |
| RISERVA PATRIMONIALE PER MARCHIO TCL       | 820,45     |
| RISERVA PATRIMONIALE PER ATTREZZATURE      | 536,80     |
| RISERVA PATRIMONIALE PUNTI DI APPOGGIO CAI | 16.000,00  |
| RISERVA PATRIMONIALE ATTREZZATURE LH       | 2.001,95   |
| RISERVA PATRIMONIALE SEDE PROVVISORIA      | 1.757,20   |
| RISERVA PATRIMONIALE CONTAINER             | 600,00     |
| RISERVA PATRIMONIALE ATTREZZATURE AG       | 392,50     |
| RISERVA PATRIMONIALE ATTREZZATURA SENTIERI | 614,95     |
| RISERVA PATRIMONIALE ATTREZZ CDM           | 983,43     |
| RISERVA PATRIMONIALE HARDWARE CDM          | 1.894,19   |
| DEBITI BREVE/LUNGO                         | 102.403,43 |
| PROGETTO TERRE ALTE                        | 6.916,06   |
| DONAZIONI PER ALPINISMO GIOVANILE          | 4.648,81   |
| DONAZIONI PER CASA DELLA MONTAGNA          | 21.287,64  |
| DONAZIONI PER SENTIERISTICA                | 516,50     |
| DONAZIONI VARIE                            | 47.925,27  |
| DONAZIONE A SCUOLA CON IL CAI              | 1.956,00   |
| DONAZIONE PALESTRA ARRAMPICATA             | 10.000,00  |
| PROGETTO TCDL                              | 1.155,30   |
| DONAZIONE SALA SEDE SEZ C/O CDM            | 433,17     |
| CONTRIBUTI CORSI FORMAZIONE SOCI CAI       | 680,00     |
| CONTRIBUTO GR LAZIO PER EVENTI CULTURALI   | 200,00     |
| QUOTA 5X1000 ANNO 2018                     | 0,00       |
| DONAZIONI MOTO GUZZI WORLD CLUB            | 1.426,00   |
| QUOTA 5X1000 ANNO 2019                     | 1.670,36   |
| QUOTA 5X1000 2020                          | 2.465,82   |
| FORNITORI VARI                             | 1.122,50   |

|                    |        |
|--------------------|--------|
| UTILE DI ESERCIZIO | 117,66 |
|--------------------|--------|

|               |            |
|---------------|------------|
| TOTALE ATTIVO | 133.868,14 |
|---------------|------------|

|                |            |
|----------------|------------|
| TOTALE PASSIVO | 133.868,14 |
|----------------|------------|





# CLUB ALPINO ITALIANO

SEZIONE DI AMATRICE APS

| COSTI                                   |                 |
|-----------------------------------------|-----------------|
| <b>SPESE SEDE SOCIALE</b>               | <b>404,74</b>   |
| CANCELLERIA VARIA                       | 72,52           |
| MATERIALE DI CONSUMO                    | 332,22          |
| <b>VARIE</b>                            | <b>1.006,99</b> |
| ALTRE SPESE                             | 515,73          |
| EVENTI VARI                             | 491,26          |
| <b>EVENTO CAI-FIE</b>                   | <b>280,00</b>   |
| <b>PANE E CIOCCOLATA</b>                | <b>140,12</b>   |
| <b>SPESE PER SITO WEB</b>               | <b>522,00</b>   |
| <b>EVENTO EARTH DAY</b>                 | <b>309,55</b>   |
| <b>EDITORIA</b>                         | <b>1.885,72</b> |
| STAMPE CALENDARI                        | 1.435,57        |
| STAMPA PROGRAMMA                        | 192,15          |
| ACQUISTO LIBRI                          | 258,00          |
| <b>SEDE CENTRALE</b>                    | <b>6.073,72</b> |
| FATTURE PER TESSERAMENTO SOCI           | 5.245,39        |
| FATTURE PER TESSERAMENTO SOCI AP        | 136,40          |
| FATTURE CAI PER ACQUISTO LIBRI          | 84,00           |
| ASSICURAZIONI SOCI                      | 12,50           |
| ASSICURAZIONI NON SOCI                  | 262,50          |
| ABBONAMENTI RIVISTE                     | 39,70           |
| VARIE CAI CENTRALE                      | 251,83          |
| CONTRIBUTO GR LAZIO                     | 25,40           |
| RETTIFICHE TESSERAMENTO                 | 16,00           |
| <b>PROGETTO MONTAGNE IN MOVIMENTO</b>   | <b>20,00</b>    |
| ACQUISTO LIBRI                          | 20,00           |
| <b>RIFUGI-BIVACCHI-CAPANNE SOCIALI</b>  | <b>102,50</b>   |
| ASSICURAZIONE X BIVACCO/CAPANNA SOCIALE | 102,50          |
| <b>SPESE BANCARIE</b>                   | <b>156,80</b>   |
| SPESE X BONIFICI BCC                    | 12,80           |
| INTERESSI E COMPETENZE PASSIVI BCC      | 44,00           |
| BOLLI BCC                               | 100,00          |
| <b>MATERIALE PROMOZIONALE</b>           | <b>173,10</b>   |
| ACQUISTO GADGETS                        | 173,10          |
| <b>SPESE POSTALI</b>                    | <b>156,12</b>   |
| FRANCOBOLLI                             | 95,80           |
| RACCOMANDATE                            | 16,10           |
| TELEGRAMMI                              | 16,98           |
| SPEDIZIONI                              | 27,24           |
| <b>COSTI UFFICIO</b>                    | <b>521,78</b>   |
| COMPUTER                                | 177,78          |
| RICARICHE TELEFONICHE                   | 10,00           |
| STAMPANTI                               | 39,95           |

| RICA VI                                |                 |
|----------------------------------------|-----------------|
| <b>CONTRIBUTI/ EROGAZIONI LIBERALI</b> | <b>3.995,13</b> |
| ALTRI CONTRIBUTI                       | 192,00          |
| CONTRIBUTI GEN. (DA SEDE CENTRALE)     | 3.000,00        |
| CONTRIBUTI SENTIERISTICA               | 803,13          |
| <b>RACCOLTA FONDI</b>                  | <b>275,00</b>   |
| OFFERTE PER LIBRI                      | 180,00          |
| OFFERTE PER CARTINE E PUBBLICAZIONI    | 95,00           |
| <b>OFFERTE VARIE</b>                   | <b>100,00</b>   |
| <b>UTILIZZO 5X1000 ANNO 2018</b>       | <b>2.581,02</b> |
| <b>TESSERAMENTO</b>                    | <b>7.693,20</b> |
| TESSERAMENTI ANNO IN CORSO             | 7.535,70        |
| TESSERAMENTI ANNI PASSATI              | 120,00          |
| AMPLIAMENTO ASSICURAZIONE SOCI         | 37,50           |





# CLUB ALPINO ITALIANO

SEZIONE DI AMATRICE APS

|                                                  |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| HOSTING E SOFTWARE                               | 294,05           |
| <b>ATTREZZATURE E MATERIALE</b>                  | <b>1.395,33</b>  |
| ATTREZZATURA E MATERIALE<br>SENTIERISTICA        | 744,77           |
| ATTREZZATURE VARIE                               | 622,66           |
| MATERIALE VARIO                                  | 27,90            |
| <b>EVENTO SAN MARTINO</b>                        | <b>1.616,72</b>  |
| ACQUISTO CIBO E BEVANDE                          | 1.227,84         |
| MATERIALI VARI                                   | 388,88           |
| <b>SPESE ALPINISMO GIOVANILE</b>                 | <b>10,50</b>     |
| SPESE VARIE AG                                   | 10,50            |
| <b>CORSI CAI</b>                                 | <b>80,00</b>     |
| QUOTE ISCRIZIONI CORSI LH                        | 80,00            |
| <b>EROGAZIONE BORSE DI STUDIO</b>                | <b>500,00</b>    |
| BORSE DI STUDIO TUSCIA                           | 500,00           |
| <b>SPESE PER CONVEGNI</b>                        | <b>414,00</b>    |
| SPESE CONVEGNO PREMIO TOMEI                      | 414,00           |
| <b>SOPRAVVVENIENZE PASSIVE</b>                   | <b>366,00</b>    |
| SOPRAVVVENIENZE PASSIVE                          | 366,00           |
| <b>PROGETTO ORTO BOTANICO</b>                    | <b>854,00</b>    |
| PREPARAZIONE TERRENO                             | 854,00           |
| <b>PROGETTO RIQUALIFICAZIONE CENTRO<br/>COMM</b> | <b>665,00</b>    |
| ACQUISTO MATERIALI                               | 665,00           |
| <b>TOTALE COSTI</b>                              | <b>17.654,69</b> |

|                                          |                 |
|------------------------------------------|-----------------|
| <b>RACCOLTA FONDI EVENTO SAN MARTINO</b> | <b>1.529,00</b> |
|------------------------------------------|-----------------|

|                                               |              |
|-----------------------------------------------|--------------|
| <b>UTILIZZO CONTRIBUTI CORSI PER SOCI CAI</b> | <b>80,00</b> |
|-----------------------------------------------|--------------|

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| <b>UTILIZZO 5X1000 ANNO 2019</b> | <b>854,00</b> |
|----------------------------------|---------------|

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| <b>UTILIZZO 5X1000 ANNO 2019</b> | <b>665,00</b> |
|----------------------------------|---------------|

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| <b>TOTALE RICAVI</b> | <b>17.772,35</b> |
|----------------------|------------------|

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
| <b>UTILE DI ESERCIZIO</b> | <b>117,66</b> |
|---------------------------|---------------|





## PREVENTIVO ANNO 2023

| COSTI                                   | RICAVI                                        |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------|
| SPESE SEDE SOCIALE 150,00               |                                               |
| CANCELLERIA VARIA                       |                                               |
| MATERIALE DI CONSUMO                    |                                               |
| ALTRE SPESE 650,00                      |                                               |
| SPESE SITO WEB                          |                                               |
| PANE E CIOCCOLATA 200,00                |                                               |
| EVENTI VARI 700,00                      |                                               |
| EVENTO EARTH DAY                        |                                               |
| EDITORIA 7.566,00                       |                                               |
| STAMPA CALENDARIO                       |                                               |
| TERRE ALTE (EURO 6.916)                 |                                               |
| STAMPA PROGRAMMA                        |                                               |
| SEDE CENTRALE 6.000,00                  |                                               |
| RIFUGI-BIVACCHI-CAPANNE SOCIALI 102,00  |                                               |
| ASSICURAZIONE X BIVACCO/CAPANNA SOCIALE |                                               |
| SPESE BANCARIE 150,00                   |                                               |
| SPESE X BONIFICI BCC                    |                                               |
| INTERESSI E COMPETENZE PASSIVI BCC      |                                               |
| BOLLI BCC                               |                                               |
| MATERIALE PROMOZIONALE 500,00           |                                               |
| ACQUISTO GADGETS                        |                                               |
| SPESE POSTALI 150,00                    |                                               |
| FRANCOBOLLI                             |                                               |
| RACCOMANDATE                            |                                               |
| TELEGRAMMI                              |                                               |
| SPEDIZIONI                              |                                               |
| COSTI UFFICIO 350,00                    |                                               |
| COMPUTER                                |                                               |
| RICARICHE TELEFONICHE                   |                                               |
| STAMPANTI                               |                                               |
| HOSTING E SOFTWARE                      |                                               |
| ATTREZZATURE E MATERIALE 700,00         |                                               |
| ATTREZZATURA E MATERIALE SENTIERISTICA  |                                               |
| ATTREZZATURE VARIE                      |                                               |
| MATERIALE VARIO                         |                                               |
| EVENTO SAN MARTINO 1.800,00             |                                               |
| ACQUISTO CIBO E BEVANDE                 |                                               |
| MATERIALI VARI                          |                                               |
| SPESE ALPINISMO GIOVANILE 600,00        |                                               |
| SPESE VARIE AG                          |                                               |
| EROGAZIONE BORSE DI STUDIO 500,00       |                                               |
| BORSE DI STUDIO TUSCIA                  |                                               |
| SPESE PER CONVEGNI 500,00               |                                               |
| SPESE CONVEGNO PREMIO TOMEI             |                                               |
| PROGETTO ORTO BOTANICO 5.000,00         |                                               |
|                                         | UTILIZZO DONAZIONI VARIE 5.202,00             |
|                                         | UTILIZZO FONDI PROGETTO TERRE ALTE 6.916,00   |
|                                         | TESSERAMENTO 8.000,00                         |
|                                         | OFFERTE S. MARTINO 1.800,00                   |
|                                         | UTILIZZO DONAZIONI ALPINISMO GIOVANILE 600,00 |
|                                         | UTILIZZO DONAZIONI VARIE 500,00               |
|                                         | UTILIZZO 5X1000 ANNO 2019 E 2020 4.100,00     |





# CLUB ALPINO ITALIANO

SEZIONE DI AMATRICE APS

## PREPARAZIONE TERRENO

|                                       |          |
|---------------------------------------|----------|
| PROGETTO RIQUALIFICAZIONE CENTRO COMM | 1.500,00 |
|---------------------------------------|----------|

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| RADUNO ALPINISMO GIOVANILE | 2.400,00 |
|----------------------------|----------|

CAI PARMA

VAL CAMONICA

|                     |        |
|---------------------|--------|
| CORSO ESCURSIONISMO | 500,00 |
|---------------------|--------|

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| GIORNATA FEDERICO TOSTI | 800,00 |
|-------------------------|--------|

|                     |        |
|---------------------|--------|
| A SCUOLA CON IL CAI | 500,00 |
|---------------------|--------|

|              |        |
|--------------|--------|
| PROGETTO ASL | 500,00 |
|--------------|--------|

|             |        |
|-------------|--------|
| PROGETTO LH | 200,00 |
|-------------|--------|

|           |
|-----------|
| 32.018,00 |
|-----------|

|                                        |          |
|----------------------------------------|----------|
| UTILIZZO DONAZIONI ALPINISMO GIOVANILE | 2.400,00 |
|----------------------------------------|----------|

|                                        |        |
|----------------------------------------|--------|
| UTILIZZO CONTRIBUTI CORSI CAI PER SOCI | 500,00 |
|----------------------------------------|--------|

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| UTILIZZO DONAZIONI VARIE | 800,00 |
|--------------------------|--------|

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| UTILIZZO DONAZIONI VARIE | 500,00 |
|--------------------------|--------|

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| UTILIZZO DONAZIONI VARIE | 500,00 |
|--------------------------|--------|

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| UTILIZZO DONAZIONI VARIE | 200,00 |
|--------------------------|--------|

|           |
|-----------|
| 32.018,00 |
|-----------|